

CURVADORAS DE TUBO VLB MODELO ECO 92 NC2

- Simple, robusta y con excelentes resultados de curvado.
- Programación altamente intuitiva del ángulo de curvado y giro del tubo en el espacio por comando touch-screen industrial.
- Movimiento de curvado y giro en el espacio de accionamiento eléctrico.
- Movimientos auxiliares de curvado hidráulicos.
- Cambio rápido de útiles, con ajuste fácil.
- Sistema revolucionario de cierre de mordaza, consiguiendo un brazo de curvatura de reducidas dimensiones. Sistema poderoso, compacto y de bajo mantenimiento, reduce las dimensiones de la cabeza de curvado, aumentando las posibilidades de piezas complejas.
- Armario de utillajes integrado con iluminación interior.
- Diseño compacto y ergonómico, garantiza una baja ocupación del espacio en fábrica y mejora la comodidad de operación y mantenimiento.

DISEÑO EVOLUTIVO:

Nuestras maquinas acumulan decenas de años de experiencia en el mundo de la curvatura. Soluciones basadas en aplicaciones de miles de clientes en todo el mundo para ofrecer una experiencia de usuarios única en este tipo de equipos. Facilitamos la comunicación hombre-máquina con indicadores visuales de estado.

DESCRIPCION MAQUINA:

Curvadora electrohidráulica de brazo que realiza 1 radio fijo con / sin mandril.

Máquina automática CN1 (1 eje).

Curvado Eje Y: Convertidor de frecuencia / eje CN controlado por encoder.

Partes rectas Eje X: Carro posicionador de apriete hidráulico sobre el tubo, arrastrado manualmente por el operario tirando del tubo hasta tope mecánico, previamente colocado.

Giro en el espacio Eje Z: Motor / Eje CN controlado por encoder

Apriete (mordaza) de tubo hidráulico automático con cilindro de acción directa

Apriete (Charrión) de tubo hidráulico automático con cilindro de acción directa

Extractor de mandril hidráulico automático con cilindro de acción directa

Barras tensoras eje.

Sistema de eje permutable para radios de curvado fuera de estándar

Ajuste mecánico posición mandril.

Dispositivo de emergencia del pedal y protecciones de emergencia en el brazo de curvado para evitar aplastamientos

Fácil acceso para mantenimiento

Cambio rápido de herramientas

Barra porta mandril

Llaves de operación, manual de Operación y Mantenimiento

EJE Y MOVIMIENTOS de MAQUINA:

1. Ejes y movimientos, Descripción:

- **Y** – Curvado (CN1).
- **C** – Mordaza (ON/OFF).
- **P** – Charrión (ON/OFF).
- **E** – Carril empujador (Opcional).
- **Z** – Giro del tubo en el espacio. Manual.
- **X** – Partes rectas entre curvas. Manual.

DATOS TECNICOS:

Capacidad máxima de curvado en acero carbono x (45 kg/ mm ²) (mm)	92x4
Capacidad máxima de curvado en Inox x (70 Kg/ mm ²) (mm)	76,2x2
Módulo de sección máximo (acero - 450 N / mm ²) (cm ³)	22,25
Radio centro máximo (CLR) (mm)	305
Longitud máxima útil de tubo (mm)	3.000
Ángulo de curvado máximo (°)	190
Velocidad de curvado del eje Y (° / s)	6
Velocidad de rotación del eje Z (° / s)	14
Precisión del eje Y de curvado (°)	+/- 0,1
Precisión del eje Z de rotación (°)	+/- 0,1
Dirección de curvado estándar en sentido	horario
Presión máxima de trabajo (bar)	180
Capacidad depósito hidráulico (L) (Máx. / Nivel)	100/70
Potencia total (kW)	8,25
Voltaje eléctrico (V) / frecuencia (Hz)	400 ± 10% / 47 - 63
Temperatura ambiente de trabajo (°C)	5 - 40
Humedad relativa de trabajo (%)	5 - 75 (máximo durante 24 h)
Dimensiones mm)	5464x1773x1616
Peso bruto (Kg)	3.000
Color de pintura	RAL 7005-7040

CN12- CONTROL:

- Unidad de control CN equipado con controlador industrial:
- Control numérico con pantalla Táctil para la introducción de datos / Monitor HMI 7".
- Resolución 1024x1024 analógica
- Memoria de hasta 99 programas (opcional 700 programas) de 15 curvas cada uno.
- Explorador de programas (abrir, guardar, guardar como, editar, eliminar, renombrar archivos, compensación de elasticidad, etc....)
- Índice de protección IP65
- Memoria tipo estado sólido
- Pantalla de protección de tipo industrial

VLB 2D SOFTWARE de CURVADO:

Extremadamente fácil de operar, permite una programación fácil y directa utilizando coordenadas de tubo, que incluye:

- **Modo manual, automático y de programación**
- Visualización permanente del **ángulo real y programado**
- **Control total de los movimientos** de la máquina (velocidad de curvado, lubricación, compensación de elasticidad, etc.)
- Pantallas de usuario equipadas con **resolución de problemas**
- **Contador** de piezas producidas
- Menús de **ayuda**
- Monitorización de **alarmas**

Se pueden producir copias de seguridad de los programas y los parámetros de la máquina mediante el USB incorporado.

- Contador de piezas
- Interruptor de pie
- Otros

CALIDAD en los COMPONENTES:

Todas nuestras máquinas se fabrican por completo en la planta de VLB utilizando componentes de la mejor calidad de las mejores marcas mundiales certificadas CE *.



El programa de progreso continuo de VLB nunca llegará a su fin. La calidad de nuestras máquinas nunca se separará de la vida de las personas que trabajan en la planta de VLB, así como la amistad y la satisfacción del cliente.

Plazo de entrega: Actualmente inmediato, salvo venta intermedia o reserva anticipada.

PRECIO: Contactar: e-Mail: tecarsa@tecarsa.com WhatsApp +34 630875077 Sr. Julio Salazar